

KONSTRUKTION

SolidWorks, 3DQuickPress, Catia, Siemens NX, Visi 21 mit Umform-Simulation und Platinenermittlung, ANSYS Software

für FEM und CFD, Datenaustausch (DWG, DXF, STEP, IGES, Pro E, Odette, PRT)

UMFORMTECHNIK

Stanzen und Biegen 1 x Stanzautomat ebu STA 400/2500 PSR, 400 t Servo - Exzenter Presse mit Walzenvorschub und

Richtmaschine, Streifenbreite max. 630 mm und Materialstärke max. 6 mm, Tischfläche max. 2.500 x 1.500

Stand: 22.09.2025

1 x Stanzautomat ebu, 320 t, Tischgröße 1.600 x 1.300 2 x Exzenterpressen ebu, 200 t, Tischgröße 1.200 x 800 4 x Exzenterpressen ebu, 160 t, Tischgröße 1.200 x 670 4 x Exzenterpressen ebu 125 t, Tischgröße 1.200 x 650 2 x Exzenterpressen ebu, 50 t, Tischgröße 650 x 510 1 x Stanzautomat ebu, 40 t, Tischgröße 700 x 450

Probierpresse Hydraulische Pressen von 30 t bis 250 t

TRUMPF 2D TruLaser 1030 mit 2 KW Leistung, Arbeitsbereich 1500 x 3000 Laserschneiden

Schweißen Widerstandsschweißmaschinen

WIG/MAG schweißen

WERKZEUG- UND VORRICHTUNGSBAU

5-Achs-Simultan DMU 50 mit Automation Fräsen

5-Achs-Simultan DMU 50 5-Achs-Simultan DMU 50 eco Mill 3+2 angestellt, 5-Achs-DMU 50 NEW DMG 3+2 angestellt

Deckel MAHO DMC 100V hi-dyn

3D-Bearbeitungszentrum Depo MCFV 1060 mit 24-fach Werkzeugwechsler und Messtaster,

Arbeitsbereich 1.000 x 600 x 600

Drehen Mori Seiki CLX 350, max. Werkstück Ø 700, max. Drehlänge 1.290

Zyklengesteuerte Drehmaschinen Weiler E80, Weiler E35, max. Werkstück Ø 800

Flachschleifen Ziersch ZT 510 mit Z-Control Steuerung

Ziersch ZT48 Jung JF 415

Rundschleifen Studer S20

Studer S40

Spitzenloses Rundschleifen 2 x Monza 500

2 x Monza 400 2 x Monza 300 Ø1.5 bis Ø150 Länge bis 1000

Drahterodieren

Fanuc alpha - 1 iD; Arbeitsbereich $600 \times 400 \times 310$ Fanuc alpha - 0 iA; Arbeitsbereich $320 \times 220 \times 180$ Fanuc alpha - C600; Arbeitsbereich $600 \times 400 \times 310$

Mitsubishi MV 4800R mit Drehachse; Arbeitsbereich 800 x 600 x 310

Lightworx, 50W Faserlaser mit Arbeitsstation, Markierfelder 175 x 175 mm, mit Drehachse Lasern

Bambu Lab X1E Combo 3D-Drucker 3D-Druck

River 3, Arbeitsbereich 300 x 200 x 200 Startlochbohrmaschine



Stand: 22.09.2025

ZERSPANUNGSTECHNIK

Dreh-Fräszentrum Mori Seiki NT4200 DCG, max. Werkstück Ø 600, max. Drehlänge bis 1000

DMG Mori NHC 5000, Werkstück Ø 800, max. Werkstückhöhe 1000 Fräszentrum Horizontal Mori Seiki NHX 5000, Werkstück Ø 1000, max. Werkstückhöhe 1000

Mori Seiki NH 5000/40 DCG, max. Werkstück Ø 800, max. Werkstückhöhe 1000 Mori Seiki NH 5000/40, max. Werkstück Ø 730, max. Werkstückhöhe 900 Mori Seiki NH 5000/40 POOL, 5 Pool-Plätze, Werkzeugmagazin mit 150 Plätzen

Fräszentrum Vertikal Mori Seiki NV 4000/40 DCG, Tischgröße 700 x 450, max. Tischgewicht 350 kg

Mori Seiki SV 50/50, Tischgröße 1320 x 600, max. Tischgewicht 1200 kg

Multi-Achsen-Drehmaschinen mit Stangenlader

Mori Seiki ZT 1500YB, max. Werkstück Ø 190, max. Drehlänge 680 Traub TNC 65EGY, max. Werkstück Ø 184, max. Drehlänge 450

2x INDEX C200 mit FANUC-Steuerung, max. Werkstück Ø 140, max. Drehlänge 700 2x INDEX C100 mit FANUC-Steuerung, max. Werkstück Ø 140, max. Drehlänge 500

Maier ML 32-E Langdrehautomat, max. Ø 32

Maier ML 20 Langdrehautomat, max. Ø 20

2x INDEX ABC mit FANUC-Steuerung, max. Werkstück Ø 140, max. Drehlänge 80

2x Maier ML 32-C, max. Ø 32

Maier MLK32 Hybrid Lang- und Kurzdrehautomat, max. Ø 32

Manurhin KMX16 Langdrehautomat, max. Ø16

Drehmaschinen DMG Mori NLX 1500, max. Werkstück Ø 386, max. Drehlänge 515

Mori Seiki ZT 1500Y, max. Werkstück Ø 190, max. Drehlänge 450

Mori Seiki CL 150 Mori Seiki CL 20 B

Waschmaschine Dürr Ecoclean Universal 81 W Waschen

QUALITÄTSSICHERUNG

3D-Messmaschine Mitutoyo CRYSTA-Apex S574, Arbeitsbereich 505 x 705 x 405 Messtechnik

Profilprojektor Mitutoyo, Arbeitsbereich 150 x 50 x 70

3D-Koordinatenmessmaschine Mitutoyo Strato Apex 7106, 705 x 1005 x 605; Software MCosmos

Konturenmessmaschine Mitutoyo Contracer CV 3000 inkl. Software Formpak

Oberflächenmessgerät Mitutoyo Surftest SJ 401

MANAGEMENTSYSTEME

Zertifizierung IATF 16949:2016, DIN EN ISO 9001:2015 und ISO 14001:2004